

山东晋煤明升达化工有限公司

危险废物污染环境防治信息

一、目的

为加强危险废物管理，保护生态环境，保障人体健康，维护公共安全，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律、法规，结合本公司实际，制定该制度

二、适用范围

1、本制度所称的危险废物是指列入《国家危险废物名录》以及根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有毒性、易燃性、爆炸性、腐蚀性、化学反应性、传染性的固态、半固态和液态废物。

2、本制度适用于本公司内危险废物的产生、收集、贮存、运送、转移、处置以及其他经营活动和监督管理活动危险废物管理

三、危险废物管理原则

危险废物管理推行“减量化、资源化、无害化”三化原则。

四、危险废物相关单位管理要求

1、公司主要负责人是危险废物管理的主要责任人，安环部对本公司的危险废物环境污染防治工作实施统一的监督管理。

2、危险废物管理遵循“统一收集、分类处置、集中处理、消除隐患”的原则，实现危险废物“减量化、资源化和无害化”的目标。

3、公司应当将危险废物的污染防治工作纳入公司发展计划，组织建

设符合环保要求的收集、贮存场所和专用设施。

4、任何单位和个人有权对公司擅自转移、处置危险废物和污染环境的行为进行投诉和举报。

5、安全环保部应对危险废物的相关情况及时应向当地生态环境局申报登记，并于每月月初及时登入危险废物动态管理信息系统进行危险废物申报登记。

6、登记事项发生变化的，应当在变化前 15 日内向申报登记管理部门提出修改或重新申报申请，得到允许后重新申报登记。

7、安全环保部应认真组织做好每年一次的危险废物收集、运输设施和储存场所的检修工作，发现破损，应及时采取措施清理更换。

8、贮存场所应按规范设置环境保护警示标志，有专人负责管理。场所只可堆放各种危险废物，不得有其他药剂、器材等。危险废物不得混入生活垃圾等非危险废物中。

9、危险废物贮存前应进行必要的检验、称重，确保同预定接收的危险废物一致，危险废物包装容器必须粘贴符合规定的标签，并登记注册。

10、不同性质的危废必须存放在相间隔的空间内，且必须留有足够的搬运通道。不得将不相容的危险废物混合或合并存放。

11、危险废物产生单位应将产生危险废物存入危废间，并建立危险废物出入库制度。危险废物产生部门和危险废物贮存部门均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位

名称，并做好台帐记录。

12、危险废物的记录和货单在危险废物取回后应继续保留 3 年，移联单保留不少于 5 年。

13、浸出液及场所内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处场所气体导出回排出的气体经处理后，应满足《大气污染物排放标 GB16297 和《恶臭污染物排放标准》 CB14554 的要求。

14、禁止将危险废物和其它废物混合收集、贮存。已经混合的，应当全部按照危险废物处置。

15、禁止向未经许可的区域内倾倒、堆放、填埋和排放危险废物。

16、公司不得将危险废物提供或者委托给无经营许可证的单位收集、贮存、运送和处置。

17、产废单位在转移危险废物前，书面申请公司领导签批后，报安全环保部及供应部门，安全环保部向环保局报送危险废物转移计划，填写并拟定危险废物转移联单。供应部门联系危险废物处置公司，并向安全环保部提供危险废物处置公司及运输单位资质，得到上级环保部门转移确认后，实施危险废物转移，安全环保部及时在动态管理系统确认现场转移信息。

18、危险废物接受场所的边界应当用墙体或者其它安全遮蔽物封闭，并在进出口设置明显的危险废物标志。

19、产废单位应当采取有效的职业防护措施，并制定发生事故时的应急方案，并积极实施演练。

20、从事危险废物的收集、贮存、运送、接收和处置的工作人员和管

理人员，应当配备必要的防护用品，定期进行健康检查。

21、从事危险废物的收集、贮存、运送、接收和处置的工作人员和管理人员，应当接受相关法律、专业技术、安全防护以及紧急处理等知识的培训。

22、危险废物在收集、运送、贮存、利用和处置过程中发生污事故或者其他突发性污染事故时，有关单位和个人应当立即采取防止或者减轻污染危害的措施，及时向可能受到污染危害的单位和居民通报情况，同时向事故发生地环保部门报告。

五、2023 年固体废物产生及处置情况表

序号	化学名称	类别	代码	危险特性	产生量	处置量	接受单位	库存量
1	废空分分子筛	HW49	900-041-49	T/In	0	0	山东中再生环境 科技有限公司	0
2	酸雾过滤器废滤柱	HW49	900-041-49	T/In	0	0		0
3	PSA 制 CO 废吸附剂	HW49	900-041-49	T/In	0	0		0
4	PSA 制 CO 废脱硫剂	HW49	900-041-49	T/In	0	0		0
5	PSA 制 H2 废吸附剂	HW49	900-041-49	T/In	0	0		0
6	废液氮洗分子筛	HW49	900-041-49	T/In	0	0		0
7	废氨合成催化剂	HW50	261-167-50	T	0	0		0
8	废硫回收脱硝催化剂	HW50	772-007-50	T	0	0		0
9	废硫酸催化剂	HW50	261-173-50	T	0	0		0
10	回用水站废离子交换树脂	HW49	900-041-49	T/In	0	0		0
11	废变换催化剂	HW50	261-167-50	T	94.56	94.56	山东金惠诚环保科技有限公司	0

12	尿素装置废脱硫剂（活性炭）	HW49	900-041-49	T/In	151.78	151.78	淄博首拓环境科技有限公司	0
13	除尘器废布袋	HW49	900-041-49	T/In	0	0	山东中再生环境科技有限公司	0
14	废冷冻机油	HW08	900-219-08	T	0	0		0
15	废润滑油	HW08	900-217-08	T, I	15.27	15.27	山东方正环保科技有限公司	0
16	化验室废物	HW49	900-047-49	T/C/I/R	0.51	0.46	淄博首拓环境科技有限公司	0.05
17	在线监测设备废液	HW49	900-047-49	T/C/I/R	1.285	1.06		0.225
18	废机油桶	HW08	900-249-08	T, I	1.8	1.8		0
19	废化学原料包装物	HW49	900-041-49	T/In	2.5	2.5		0
20	废除尘布袋原料煤粉碎布袋除尘器	HW49	900-041-49	T/In	0	0	山东中再生环境科技有限公司	0
21	脱硝废催化剂	HW50	772-007-50	T, I	0	0		0
22	废机油	HW08	900-249-08	T	0	0		0
23	除尘器废布袋	HW49	900-041-49	T/In	0	0		0
24	废冷冻机油	HW08	900-219-08	T	0	0		0